

## ТРЕБОВАНИЯ К ПОДАЧЕ МАКЕТА

### ТРЕБОВАНИЯ К ПОДАЧЕ МАКЕТА

#### РАЗМЕР КАРТОЧКИ:

Дообрезной формат: 90,0 \* 60,0 мм.  
Обрезной формат: 85,6 \* 54,0 мм.

#### ЦИФРОВАЯ ПЕЧАТЬ

##### Цветовая модель:

CMYK, RGB, Embedded Profiles

##### Профиля:

###### CMYK:

Source Euroscale Coated v.2  
Destination 7600\_#2\_LSPL\_lam\_300  
Engine Adobe (ACE)  
Rendering Intent Relative Colorimetric  
Black Point Compensation

###### RGB:

Source sRG8 IEC61966-2.1  
Destination 7600\_#1\_LSPL\_lam\_400  
Engine Adobe (ACE.)  
Rendering Intent Relative Colorimetric  
Black Point Compensation

##### Размер Bitmap:

1:1 / 300-450 dpi

##### Формат файлов:

Bitmap: TIFF, PSD, PDF, JPG, (High Quality)  
Vector: AI, EPS (v.11); **CDR (v.12)**; PDF (v1.5) / Шрифты в кривых!

##### Минимальная толщина линии:

0,1 мм. / 0,28 pt.  
Между объектами / Knockout: 0,12 мм./0,34 pt.

#### ОФСЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

##### Цветовая модель:

CMYK, Gray / Embedded Profiles, Pantone Solid Coated EURO  
Ink Limit 400%  
Composite Black 97 / 71 / 53 / 100  
Яркость черного LA =28 / 2 / -2

##### Профиля:

###### CMYK:

Source Euroscale Uncoated v.2  
Destination Rioby\_GCR2\_0\_95\_320  
Engine Adobe (ACE)  
Rendering Intent Relative Colorimetric  
Black Point Compensation

###### Grayscale:

Source Dot Go in 20%  
Destination Rioby\_GCR2\_0\_95\_320\_Gray  
Engine Adobe (ACE)  
Rendering Intent Relative Colorimetric  
Black Point Compensation

###### Spot:

Source Dot Go in 20%  
Destination Rioby\_GCR2\_0\_95\_320\_Gray  
Engine Adobe (ACE)  
Rendering Intent Relative Colorimetric  
Black Point Compensation

#### Таблица растiskивания и градации цвета:

Данные таблицы приближены к стандарту DIN/ISO 12647-3 EU

Dot Gain	25%	50%	75%
Cyan	24	28	16
Magenta	17	24	15
Yellow	23	26	20
Black	19	28	20

Gradation	25%	50%	75%
Cyan	49	78	91
Magenta	42	73	89
Yellow	47	76	95
Black	44	78	95

#### Размер Bitmap:

1:1 / 300-450 dpi

#### Формат файлов:

Bitmap: TIFF, PSD, PDF, JPG, (High Quality)  
Vector: AI, EPS (v.11); **CDR (v.12)**; PDF (v1.5) / Шрифты в кривых!  
Верстка: QuarkXpress (v.4.1) / Шрифты прилагаются!

#### Минимальная толщина линии:

0,03 мм. / 0,09 pt.  
Между объектами / Knockout: 0,1 мм. / 0,28 pt.

#### Трепинг:

0,05 мм. / 0,14 pt.

#### Растривание:

AM: 150 lpi / 175 lpi / 200 lpi  
ЧМ: 0,21 мкм.

#### ТРАФАРЕТНАЯ ПЕЧАТЬ

##### Цветовая модель:

Pantone Solid Coated / Uncoated

##### Формат файлов:

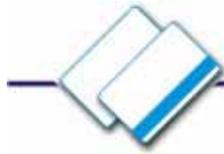
Vector: AI, EPS (v.11); **CDR (v.12)**; PDF (v1.5) / Шрифты в кривых!  
Верстка: QuarkXpress (v.4.1) / Шрифты прилагаются!

#### Минимальная толщина линии:

0,12 мм. / 0,34 pt.  
Между объектами / Knockout: 0,14 мм. / 0,4 pt.

#### Трепинг:

0,07 мм. / 0,2 pt.



## ТРЕБОВАНИЯ К ПОДАЧЕ МАКЕТА

### ТРЕБОВАНИЯ К ПОДАЧЕ МАКЕТА

#### ЦВЕТОВОЕ ОТЛИЧИЕ - DE

Цифровая цветопроба – тираж / Максимальная DE = 10% (CMC)  
Тираж - тираж / Максимальная DE = 5% (CMC)

Delta E Coated / Uncoated paper				Lab координаты					
Pantone	CMC	LAB	CIE 94	Coated			Uncoated		
				L	*a	*b	L	*a	*b
Cyan	5%	12,5%	4,2%	59	-39	-38	59	-27,6	-32,6
Magenta	8%	16,4%	7,4%	48	75	6,3	54,5	56	4,6
Yellow	5%	16,4%	3,2%	90	-2,7	96,3	90,5	-0,8	80
Black	34,8%	18%	17,7%	15,6	0,2	1	33,4	1,1	1,5
206	11%	23,4%	10,7%	46,3	76	26	55,4	59	12,7
354	7,5%	23%	5,5%	61,3	-77	39	59	-58,2	25,7
300	7%	18%	6%	43,2	-20,5	-56,6	44,3	-8	-44
527	16%	50%	13%	34,1	49	-50,5	45,5	28,5	-32,5

Данные в таблице отображают отклонения от цвета при печати на глянцевой и матовой поверхности с использованием одной и той же рецептуры приготовления вышеперечисленных красок.

\* Измерения проведены PANTONE MATCHING SYSTEM веера, ISO 9002, Printed U.S.A. by Pantone, Inc

### РАЗМЕЩЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

#### МАГНИТНАЯ ПОЛОСА:

Широкая или узкая магнитная полоса располагается на карте только в горизонтальном положении, и только в определенном месте.

**Широкая МП:** высота 12,7 мм.

- кодировка I, II, III дорожки расположение 4 мм. от верхнего или нижнего края карты.

**Узкая МП:** высота 6,35 мм.

- кодировка I дорожки расположение 4,00 мм. от верхнего или нижнего края карты.
- кодировка II дорожки расположение 7,175 мм. от верхнего или нижнего края карты.
- кодировка III дорожки расположение 10,35 мм. от верхнего или нижнего края карты.

#### ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПОДПИСИ:

Панель для подписи располагается на карте в горизонтальном или вертикальном положении, может быть стандартной или произвольной формы

**Стандартная:** 80,0 \* 9,0 мм. / 75,0 \* 10,0 мм.

**Не стандартная:** произвольная форма, располагается не ближе 2 мм. к краю обрезного формата.

**Примечания:** не размещать на вылет обрезного формата, исключить попадание эмбоссирования.

#### ЭМБОССИРОВАНИЕ:

Эмбоссирование располагается на карте только в горизонтальном положении и соответствует двум стандартам.

**4,5:**

высота кегля: 4,5 мм.

максимальное заполнение строки: 20 символов

используемые символы: 0123456789

минимальное межстрочное расстояние: 2 мм.

типинг: серебро, золото

**3,5:**

высота кегля: 3,5 мм.

максимальное заполнение строки: 30 символов

используемые символы: 0123456789-/,',&

ABCDEFGHIJKLMNORSTUVWXYZБГДЖЗИЙЛПУЦЩЪЫЬЭГФЮЯЄІ

минимальное межстрочное расстояние: 2 мм.

типинг: серебро, золото

#### Примечание:

Минимальные технологические отступы для тиражей до 1000 шт. составляет 5 мм. от каждого края обрезного формата. Для тиражей свыше 1000 шт. отступы от нижнего, левого, правого края составляют 5 мм. и 9 мм. для верхнего края обрезного формата.

#### ШТРИХ КОД:

Располагается не ближе 2 мм. к краю обрезного формата и только на белой поверхности пластика с учетом технологического окна. Стандарт и база данных определяются Заказчиком, принимаются в формате \*txt, \*xls, \*mbd.

#### Размер технологического окна определяется:

ширина: ширина штрих-кода + 6,0 мм.

высота: высота штрих-кода + 4,0 мм.

Компания «МегаКард» предоставляет услуги для размещения штрих-кода под ламинатом и на поверхности ламината.

#### КОДЫ И СКРЭТЧ-ПАНЕЛЬ:

Персонализация осуществляется каплеустройным принтером, сублимационным принтером, inkjet принтером. Нанесение информации на карту осуществляется над слоем ламината или под слоем ламината.

- Для каплеустройного принтера коды располагаются только в горизонтальном положении, в одну строку.

Высота символа 3,0 мм. / ширина одного символа 2,2 мм.

База данных принимается в формате \*.xls. \*.mbd.

#### Размер скрэтч-панели:

высота: 6 мм.

ширина: количество символов -г 6 мм.

#### ТИСНЕНИЕ:

Минимальная толщина линии:

0,2 мм. / 0,1 pt

Минимальное расстояние между объектами / Knockout:

0,2 мм. / 0,1 pt.

**Примечание:** не размещать на вылет обрезного формата, исключить наложение эмбоссирования.